

Cuchillas Para Torno  
Assab-17 Cuchillas de Cobalto

3/16" x 2-1/2"  
1/4" x 2-1/2"  
5/16" x 2-1/2"  
3/8" x 3"  
7/16" x 3-1/2"  
1/2" x 4"  
5/8" x 4-1/2"  
3/4" x 5"  
1" x 5-1/2"

Cuchillas para Tronzar Assab- 17

1/2" x 3/32" x 1/16" x 4-1 X 4-3/8" S-O  
1/2" x 3/32" x 1/16" x 4-1/2" S-1  
3/4" x 1/8" x 1/16" x 6" S-2  
7/8" x 5/32" x 1/16" 7" S-3  
1" x 3/16" x 1/8" x 8" S-4  
1-1/4" x 1/4" x 3/16" x 9" S-5  
2-1/2" x 5/8" x 1/2" x 24"

Porta cuchillas para corte recto para cuchillas  
cuadradas de los siguientes tamaños:

1/4" US101-0606  
5/16" US101-0808  
3/8" US101-1010  
1/2" US101-1212  
5/8" US101-1616  
3/4" US101-190  
7/8" US101-122

Porta cuchillas para corte recto para cuchillas  
de tronzar de los siguientes tamaños:

1/8" x 5/8"  
1/8" x 3/4"  
5/32" x 7/8"

ACERO ASSAB DF-2 EN BARRAS REDONDAS  
CALIBRADAS (ACERO PLATA) EN LARGOS DE  
METROS AISI-01 (PUEDE VENDERSE LA BARRA  
ENTERA O 1 METRO)

2mm.

3mm.

4mm.

5mm.

6mm.

7mm.

8mm.

9mm.

10mm.

11mm.

12mm.

13mm.

14mm.

15mm.

16mm.

17mm.

18mm.

19mm.

20mm.

21mm.

22mm.

23mm.

24mm.

25mm.

28mm.

30mm.

Acero ASSAB DF2 en barras redondas calibradas  
(Acero Plata ) en largo de 3 Pies AISI-01

1/16"

3/32"

1/8"

5/32"

3/16"

1/4"

5/16"

3/8"

7/16"

1/2"

9/16"

5/8"

3/4"

7/8"

1"

1-1/8"

1-3/16"

1-1/4"

1-5/16"

1-3/8"

1-7/16"

1-1/2"

1-5/8"

1-3/4"

2"

2-1/2"

**UDDEHOLM ARNE/ DF-2 IDENTIFICACION: MARCADO A TODO EL LARGO O PINTADO DE COLOR AMARILLO.**

ES UN ACERO ES UN ACERO PARA HERRAMIENTAS DE ALTA CALIDAD EL TIPO MAS QUE PRESENTA EL TIPO MAS EMPLEADO DE LOS ACEROS DE TRABAJO LLAMADOS NO DEFORMALES DE TRABAJO EN FRIJO. SE CROMO- TUG: TRATA DE UN ACERO CON ALEACION DE MANGANESO-SUPERFICIAL CROMO-TUGSTENO QUE SE CARACTERIZA POR GRAN SIONAL EN E DUREZA SUPERFICIAL DESPUES Del TEMPLE BUENA ANALISIS: C, CARBONO 0.90% ONO 0.90%, MANGANESO 1.20%, CROMO 0.50%, TUNGSTENO MANGANESO 1.20%

EQUIVALENTE A LAS NORMAS STANDARES AISI/SAE-01 ,SES-2140, DIN-100 Mn Cr.

NOTAS: PARA OTRAS EQUIVALENCIAS FAVOR DE CONSULTARNOS

ESTADO DE ENTREGA: RECOCIDO DULCE UNA DUREZA DE 190 BRINEL 7.5

ROCKWELL C . (RECOCIDO SIGNIFICA EL ESTADO Del ACERO; SINO, NO ES POSIBLE MAQUINARLOS.) DESPUES DE TEMPLADO ADQUIERE DUREZAS DE 62 A 45 ROCKWELL C. PUEDE TEMPLARSE POR LLAMARO INDUCCION AUNQUE

**UDDEHOLM ARNE/ DF-2 IDENTIFICACION: MARCADO A TODO EL LARGO O**

EL RIESGO DE FORMACION DE GRIETAS ES GRANDE Y SU DUREZA SERA DE 59 +/-3 R.C.

TEMPLE AL ACEITE

**APLICACIONES:**

ES USADO PARA ESTAMPAR, DOBLAR Y ALGUNOS MOLDES DE PLASTICOS DE PRODUCCIONES MEDIANAS, CON NECESIDAD DE UN MOLDE TEMPLADO, TAMBIEN ES USADO EN BOQUILLAS DE MOLDES, CUCHILLAS PARA CORTAR CARTON Y PAPEL, SE PUEDE USAR TAMBIEN PARA CUCHILLAS PARA CORTAR METALES, PERO HAY QUE BAJAR SU DUREZA APROXIMADAMENTE A 52 R.C. ES TAMBIEN BUENO PARA CUCHILLAS DE CORTAR ALAMBRES USANDO UNA DUREZA DE 58-60 R.C. , TAMBIEN PARA TRABAJAR EN MADERA, PARA MACHOS DE MANO Y TROQUELES DE PRODUCCION REDUCIDA, RODILLOS PARA CORTAR TUBOS\ HERRAMIENTAS PARA FUNDICION A PRESION DE ALEACIONES DE PLOMO, ESTANO Y ZINC, RODILLOS PARA CERRAR LATAS, FRESAS, BARRENAS ESCARIADORAS Y COMPONENTES MECANICOS TALES COMO ENGRANAJES PEQUENOS, PISTONES, LEVAS.

EN TODAS SUS FORMAS ESTE ACERO VIENE CON UNA TERMINACION NO MAQUINADO, ESTO SIGNIFICA QUE TIENEN UN ACABADO BURDO, BIEN SEA POR FORMA EN CALIENTE O LAMINADO EN CALIENTE, ES NECESARIO MAQUINARLES LA SUPERFICIE HASTA QUE DESAPAREZCA LA PARTE DECARBURADA O QUESADA.

ESTE TIPO DE ACERO VIENE NO MAQUINADO HASTA 2"

**INCLUSIVE:** O SEA QUE HAY QUE TENER EN CUENTA EL DIAMETRO NOMINAL EN DIAMETRO MAYORES DE 2" VIENE MAQUINADO AUNQUE TAMBIEN TIENE UNA LIGERA TOLERANCIA PAR TERMINAR LA MEDIDA OFRECIDA.

Acero ARNE/ DF-2

REDONDO DIAMETRO

NOMINAL

12.7MM.  
16MM.  
22MM.  
25.4MM  
28MM.  
30MM.  
32MM.  
35MM.  
38MM.  
41MM.  
43MM.  
45MM.  
48MM.  
50.8MM(MAQUINADO)  
63.5MM(MAQUINADO)  
70MM.(MAQUINADO)  
80MM:(MAQUINADO)  
85MM.(MAQUINADO)  
90MM.(MAQUINADO)  
95MM.(MAQUINADO)  
102MM.(MAQUINADO)  
115MM.(MAQUINADO)  
120MM.(MAQUINADO)  
127MM.(MAQUINADO)  
135MM.(MAQUINADO)  
140MM.(MAQUINADO)  
153MM.(MAQUINADO)  
160MM.(MAQUINADO)  
170MM.(MAQUINADO)  
180MM.(MAQUINADO)  
191MM.(MAQUINADO)  
203MM.(MAQUINADO)  
230MM.(MAQUINADO)  
254MM.(MAQUINADO)

DIAMETRO TERMINACION

O SEA YA MAQUINADO

LISTO PARA TRABAJO

10MM.=3/8"  
14MM.= 9/16"  
20MM.= 3/4"  
23MM.= 7/8"  
25MM.= 1"  
28MM.= 1-1/8"  
30MM.= 1-3/16"  
32MM.= 1-1/4"  
35MM.= 1-3/8"  
38MM.= 1-1/2"  
40MM.= 1-9/16"  
42MM. = 1-9/16"  
45MM.= 1-3/4"  
50.8MM.= 2"  
63.5MM= 2-1/2"  
70MM.= 2-3/4"  
80MM.= 3-1/8"  
85MM.= 3-3/8"  
90MM.= 3-1/2"  
95MM.=3-3/4"  
102MM.= 4"  
115MM.= 4-1/2"  
120MM.= 4-3/4"  
127MM.= 5"  
135MM.= 5-1/4"  
140MM.= 5-1/2"  
153mm.= 6"  
160MM. = 6-19/64"  
170MM.= 6-11/16"  
180MM.= 7"  
191MM.= 7-1/2"  
203MM.= 8"  
230MM.= 9-1/8"  
254MM.= 10"

**Acero ARNE/ DF-2**

**REDONDO DIAMETRO  
NOMINAL**

280MM.(MAQUINADO)  
305MM.(MAQUINADO)  
330MM.(MAQUINADO)  
350MM(MAQUINADO)  
400MM.(MAQUINADO)

**DIAMETRO TERMINACION**

**O SEA YA MAQUINADO  
LISTO PARA TRABAJO**

280MM.= 11"  
305MM.= 12"  
330MM.= 13"  
350MM.= 13-3/4"  
400MM.= 15-3/4"

**PLANCHUELA**

1/64" X 1" X 18" LARGO  
1/16" X 1/2" X 36" LARGO  
1/8" X 1" X 36" LARGO  
1/8" X 4" X 18" LARGO  
6 X 38 MM.  
6 X 45MM.  
6 X 57MM.  
5/32" X 3-1/2" X 36" LARGO  
8 X 30MM.  
8 X 38MM.  
3/16" X 3" X 36" LARGO  
3/16" X 3-1/2" X 36" LARGO  
1/4" X 1" X 36" LARGO  
1/4" X 1-1/2" X 36"  
1/4" X 2" X 36" LARGO  
1/4" X 4" X 18" LARGO  
8 X 57MM.  
10 X 57MM.  
10 X 69MM.  
10 X 86MM.  
12 x 30MM.  
12 X 38MM.  
12 X 57MM.  
12 X 108MM.  
12 X 133MM.  
12 X 166MM.  
15 X 38MM.  
15 X 45MM.  
1/2" X 1" X 36" LARGO  
1/2" X 1-3/4" X 36" LARGO  
1/2" X 2" X 36 LARGO

PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
4 X 32MM.= 9/64" X 1-1/4"  
4 X 40MM.= 9/64" X 1-1/2"  
4 X 52MM.= 9/64" X 2-1/16"  
PLANCHUELA CALIBRADA  
6 X 25MM.= 1/4" X 1"  
6 X 32MM.= 1/4" X 1-1/4"  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
6 X 52MM.= 1/4" X 2-1/16"  
8 X 50MM.= 5/16" X 2-1/16"  
8 X 63MM.= 5/16" X 2-1/2"  
8 X 80MM.= 5/16" X 3-1/4"  
10 X 28MM.= 3/8" X 1-7/64"  
10 X 32MM.= 3/8" X 1-1/4"  
10 X 52MM.= 3/8" X 2-1/16"  
10 X 100MM.= 3/8" X 4"  
10 X 125MM.= 3/8" X 5"  
10 X 160MM.= 3/8" X 6-1/2"  
12 X 32MM.= 1/2" X 1-1/4"  
12 x 40mm.= 1/2" x 1-1/2"  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA  
PLANCHUELA CALIBRADA

**Acero ARNE/ DF-2**  
**REDONDO DIAMETRO**  
**NOMINAL**

1/2" X 3" X 36" LARGO

15 X 69MM.

15 X 86MM.

15 X 108MM.

15 X 133MM.

15 X 166MM.

15 X 210MM.

15 X 260MM.

5/8" X 1-1/4" X 36" LARGO

5/8" X 1-1/2" X 36" LARGO

5/8" X 2" X 36" LARGO

18 X 38MM.

18 X 45MM.

18 X 57MM.

18 X 69MM.

18 X 86MM.

18 X 108MM.

18 X 133MM.

18 X 158MM.

18 X 260MM.

3/4" X 1-1/4" X 36" LARGO

3/4" X 2" X 36" LARGO

22 X 45MM.

22 X 57MM

22 X 69MM.

22 X 82MM.

22 X 108MM.

25.4 X 63.5MM

25.4 X 102mm.

25.4 X 153MM.

25.4 X 210MM.

28 X 57MM.

28 X 69MM.

28 X 86MM.

28 X 108MM.

28 X 133MM.

28 X 158MM.

28 X 210MM.

28 X 260MM.

**PLANCHUELAS**  
**DIAMETRO TERMINACION**  
**O SEA YA MAQUINADO**  
**LISTO PARA TRABAJO**

**PLANCHUELA CALIBRADA**

12 X 63MM.= 1/2" X 2-1/2"

12 X 76MM.= 1/2" X 3"

12 X 100MM.= 1/2" X 4"

12 X 125MM.= 1/2" X 5"

12 X 163MM.= 1/2" X 6-7/16"

12 X 200MM.= 1/2" X 8"

12 X 258MM.= 1/2" X 10-1/16"

**PLANCHUELA CALIBRADA**

**PLANCHUELA CALIBRADA**

**PLANCHUELA CALIBRADA**

16 X 33MM.= 5/8" X 1-9/32"

16 X 40MM.= 5/8" X 1-1/2"

16 X 52MM.= 5/8" X 2-1/16"

16 X 63mm.= 5/8" X 2-1/2"

16 X 81MM.= 5/8" X 3-5/32"

16 X 100MM.= 5/8" X 4"

16 X 125MM.= 1/2" X 5"

16 X 152MM.= 5/8" X 6-3/16"

16 X 258MM.= 1/2" X 10-1/16"

**PLANCHUELA CALIBRADA**

**PLANCHUELA CALIBRADA**

20 X 40MM.= 3/4" X 1-1/2"

20 X 54MM.= 3/4" X 2-1/8"

20 X 63MM.= 3/4" X 2-1/2"

20 X 80MM.= 3/4" X 3"

20 X 100MM.= 3/4" X 4"

22 X 60MM.= 7/8" X 1-7/16"

22 X 95mm.= 7/8" X 3-3/4"

22 X 148MM.= 7/8" X 5-15/16"

22 X 200MM.= 7/8" X 8"

25 X 50MM.= 1" X 2"

25 X 63MM.= 1" X 2-1/2"

25 X 80MM.= 1" X 3-1/8"

25 X 100MM.= 1" X 4"

25 X 125MM.= 1" X 5"

25 X 150MM.= 1" X 6"

25 X 207MM.= 1" X 8-1/8"

25 X 254MM.= 1" X 10"

**Acero ARNE/ DF-2**  
**REDONDO DIAMETRO**  
**NOMINAL**

35 X 57MM.  
35 x 69MM.  
35 X 86MM.  
35 X 108MM.  
35 x 158MM.  
41 X 158MM.  
43 X 158MM.  
54 X 82MM.  
54 X 108MM.  
54 X 133MM.  
54 X 158MM.  
54 X 166MM.  
54 x 210MM.  
76.2 X 153MM.

18 x 18MM.  
25.4 X 25.4MM.  
41 X 41MM  
43 X 43MM.  
50.8 X 50.8MM.  
57 X 57MM.  
82 X 82MM.  
102 X 102MM.

127 X 63.5MM.(MAQ.)  
203 X 88.9MM.(MAQ.)  
254 X 102MM.(MAQ.)

**PLANCHUELAS**  
**DIAMETRO TERMINACION**  
**O SEA YA MAQUINADO**  
**LISTO PARA TRABAJO**

31 X 50MM.=1-1/4" X 2"  
31 X 63MM.= 1-1/4" X 2-1/2"  
31 X 80MM.= 1-1/4" X 3-1/8"  
31 X 100MM.= 1-1/4" X 4"  
31 X 150MM.= 1-1/4" X 6"  
38 X 150MM.= 1-1/2" X 6"  
38 X 150MM.= 1-1/2" X 4"  
50 X 80MM.= 2" X 3"  
50 X 102MM.=2" X 4"  
50 X 125MM.= 2" X 5"  
50 X 153MM.= 2"X 6"  
50 X 163MM.= 2" X 6-7/16"  
50 X 207MM.= 2" X 8-1/4"  
76.2 X 153MM.=3"X 6"

**ARNE /DF-2 CUADRADO**

15 x 15MM.=37/64" X 37/64"  
23 X 23MM.= 15/16" X 15/16"  
37 X 37MM = 1-15/32" X 1-15/32"  
40 X 40MM.=1-9/16"X1-9/16"  
47 X 47MM.= 1-15/16" X 1-15/16"  
50 X 50MM.=2"X 2"  
75 X 75MM.= 3"X 3"  
100 X 100MM.= 4" X 4"

**PERFORADO**

127 X 63.5MM.=5"X 2-1/2"  
203 X 88.9MM.=8"X 3-1/2"  
254 X 101.6MM.= 10"X 4"



**UDDEHOLM SVERKER 3/ XW5 IDENTIFICACION: MARCADO A TODO LO LARGO**

**PINTADO DE COLOR ROJO.**

ES UN ACERO PARA HERRAMIENTAS DE ALTO CONTENIDO DE CROMO Y MANGANESO PARA TRABAJO EN FRIO SE CARACTERIZA POR:

GRAN RESISTENCIA AL DESGASTE

GRAN RESISTENCIA LA LA COMPRESION

GRAN DUREZA SUPERFICIAL DESPUES Del TEMPLE

BUENAS PROPIEDADES DURANTE EL TEMPLADO

EXCELENTE RESISTENCIA AL REVENIDO

**ANALISIS:**

CARBONO 2.05%, SILICIO 0.30% , MANGANESO 0.80%, CROMO 12.5%

TUNGSTENO 1.30%

EQUIVALENCIA A LAS NORMAS STANDARDS: AISI/SAE= D6(D3) =X210

CRW 12

NOTA: PARA OTRAS EQUIVALENCIAS FAVOR DE CONSULTARNOS

ESTADO DE ENTREGA: RECOCIDO SUAVE CON UNA DUREZA APROXIMADA DE 240 BRINELL 21 ROCKWELL DESPUES DE TEMPLADO ADQUIRE DUREZAS\ 62-45 ROCKWELL.\

ESTE TIPO DE ACERO ES SIMILIAR AL DF2, PERO POSEE UNA GRAN RESISTENCIA AL DESGASTE Y TIENE CASI LOS MISMOS USOS, TAMBIEN SE USA EN MOLDES PARA CERAMICA, BARRENAS DE VIDRIOS, CORTADORES PARA MADERA Y PIEL, CUCHILLAS PARA LAMINAS, INCLUSO EN ACERO INOXIDABLE, PERO EN POCO GROSOR, DADOS PARA ESTIRAR ALAMBRE EN FRIO, DADOS PARA TUBOS DE PASTA DENTAL, MANDRILES PARA ESTIRAR EN CALIENTE, PARA MANUFACTURAS DE TORNILLOS (PARA HACER EL DADO QUE DA LOS HILOS). RIMAS, TROQUELES, PUNZONES Y CABEZAS DE TORNILLOS EN CALIENTE, PARA ESTAMPAR(GRABAR) TROQUELADO PROFUNDO O EMBUTIDO PROFUNDO RODILLOS DE LAMINACION EN FRIO EN CALIENTE, DEPENDIENDO DE LA TEMPERATURA MAXIMA DE 500 GRADOS(ALUMINIO); CUCHILLAS PARA CORTE DE ALUMINIO, LAMINAS Y ACERO DELGADOS, CON ESTE MATERIAL SE OBTIENE MAYOR DURACION QUE CON EL DF2 (EXCEPTO EN CUCHILLAS PARA PAPEL Y TABACO). PUEDE USARSE EN MOLDES PARA BLOCKS DE CONTRUCCION.

EN TODAS SUS FORMAS ESTE ACERO VIENE CON UNA TERMINACION NO MAQUINADO, ESTO SIGNIFICA QUE TIENEN UN ACABADO BURDO, BIEN SEA POR FORJA EN CALIENTE O LAMINACION EN CALIENTE; ES NECESARIO MAQUINARLES LA SUPERFICIE HASTA QUE DESAPAREZCA LA PARTE DECARBURADA O QUEMADA.

ESTE TIPO DE ACERO VIENE NO MAQUINADO HASTA 2".

**INCLUSIVE: OSEA QUE HAY QUE TENER EN CUENTA EL DIAMETRO NOMINAL Y EL DE ACABADO.**

EN DIAMETROS MAYORES DE 2" VIENE MAQUINADO AUNQUE TAMBIEN TIENEN UNA LIGERA TOLERENCIA PARA TERMINAR A LA MEDIDA OFRECIDA

**Acero SVERKER 3 /XW-5****DIAMETRO****NOMINAL**

12.7MM.  
 20MM.  
 22MM.  
 25.4MM.  
 28MM.  
 35MM.  
 38MM.  
 43MM.  
 50MM. (MAQ.)  
 55MM.(MAQ.)  
 63.5MM.(MAQ.)  
 76.2MM.(MAQ.)  
 90MM.(MAQ.)  
 100MM.(MAQ.)  
 115MM.(MAQ.)  
 125MM.(MAQ.)  
 140MM.(MAQ.)  
 160MM.(MAQ.)  
 180MM.(MAQ.)  
 200MM.(MAQ.)  
 225MM.(MAQ.)  
 250MM.(MAQ.)

**Planchuelas**

8 X 30MM.  
 8 X 57MM.  
 15 X 133MM.  
 22 X 45MM.  
 22 X 69MM.  
 22 X 108MM.  
 22 X 210MM.  
 22 X 260MM.  
 25 X 125MM. CALIBRADO  
 25 X 200MM. CALIBRADO  
 28 X 82MM.  
 28 X 108MM.  
 28 X 133MM.  
 28 X 158MM.  
 28 X 210MM.  
 28 X 260MM.  
 35 X 57MM.  
 35 X 133MM.

**DIAMETRO TERMINACION****O SEA YA TERMINADO****(LISTO PARA TRABAJO)**

10MM.=3/8"  
 18MM.= 11/16"  
 20MM.= 3/4"  
 23MM.= 7/8"  
 25MM.= 1"  
 32MM.= 1-1/4"  
 35MM.= 1-3/8"  
 40MM.= 1-9/16"  
 50MM.= 2"  
 55MM.= 2-1/8"  
 63.5MM.= 2-1/2"  
 76.2MM.= 3"  
 90MM.= 3-1/2"  
 100MM.= 3-63/64"  
 115MM.= 4-1/2"  
 125MM.= 4-63/64"  
 140MM.= 5-1/2"  
 160MM.= 6-1/4"  
 180MM.=7"  
 200MM.= 7-15/16"  
 225MM.= 8-7/8"  
 250MM.= 9-27/32"  
 6 X 25MM.= 1/4"X 1"  
 6 X 30MM.= 1/4"X 1-1/8"  
 12 X 125MM.= 1/2" X 5"  
 20 X 49MM.= 3/4" X 1-63/64"  
 20 X 63MM.= 13/16" X 2-1/2"  
 20 X 100MM.= 3/4"X 4"  
 20 X 205MM.= 3/4" X 8-1/16"  
 20 X 254MM.= 3/4" X 10"  
 25 X 125MM.= 63/64" X 4-31/32"  
 25 X 200MM.= 63/64" X 7-15/16"  
 25 X 75MM.= 1"X 3"  
 25 X 100MM.= 1"X 4"  
 25 X 125MM.= 63/64" X 5"  
 25 X 150MM.= 1" X 6"  
 25 X 200MM.= 1"X 8"  
 25 X 254MM.= 1" X 10"  
 32 X 50MM.= 1-1/4" X 1-63/64"  
 32 X 125MM.= 1-1/4" X 5"

*RAMCA. S.R.L.*

30 De Marzo #139

(809)682-5859

email: ramca@claro.net.do

**Acero SVERKER 3 /XW-5**

**DIAMETRO**

**NOMINAL**

35 X 158MM  
35 X 210MM  
41 X 108MM  
41 X 210MM  
50.8 X 305MM.  
54 X 108MM.  
54 X 133MM.  
54 X 166MM.  
54 X 210MM.  
102 X 203MM

**DIAMETRO TERMINACION**

**O SEA YA TERMINADO**

**(LISTO PARA TRABAJO)**

32 X 153MM.=1-1/4" X 6"  
32 X 207MM.= 1-1/4" X 8-1/4"  
37 X 100MM.= 1-15/32" X 3-31/32"  
37 X 207MM =1-15/32" X 8-1/4"  
46 X 300MM.=1-13/16" X 11-13/16"  
50 X 100MM.= 2"X 4"  
50 X 125MM.= 2"X 5"  
50 X 160MM.= 2" X 6"  
50 X 207MM.= 2" X 8-1/4"  
99 X 199MM.=3-515/16" X 7-7/8"

**AISI4340 / 705 IDENTIFICACION: MARCADO A TODO****LO LARGO O PINTADO DE COLOR ROSADO.**

ACERO ALEADO PARA CONSTRUCCION DE MAQUINARIAS, CON BUENA TEMPLABILIDAD. HASTA EN MEDIDAS GRANDES: COMBINA ALTA RESISTENCIA CON UNA MAYOR TENACIDAD, COMO NORMA ES SUMINISTRADO, TEMPLADO Y REVENIDO.

(TEMPLE TENAZ SIENDO AUN ASI FACIL DE MAQUINAR: POR LO QUE REQUIERE UN TRATAMIENTO TERMICO POSTERIOR, SIN EMBARGO SE ES NECESARIO, PUEDE SER TEMPLADO AL ACEITE PARA OBTENER PROPIEDADES MECANICAS ELEVADAS.)

ES APROPIADO PARA TEMPLADO POR INDUCCION Y TAMBIEN PUEDE SOMETERSE A TRATAMIENTO DE NITRURADO Y TENIFER, PARA OBTENER DUREZAS SUPERFICIALES DE 600- 650 VICKERS.

NO ES RECOMENDABLE PARA SOLDARSE, SIN EMBARGO CUANDO SEA NECESARIO, PUEDE HACERSE TOMANDO LAS PRECAUSIONES CONVENIENTES....

**ANALISIS:**

CARBONO 0.36%, CROMO 1.40%, NIQUEL 1.49%, MOLIBDENO 0.20%, MANGANESO 0.70%

EQUIVALENCIAS A NORMAS STANDARDS AISI/SAE/ASTM 4340 Norma USA

DIN=34 CrNiM06 + QT(Quenched & Tempered= Templado y Revenido)

EN = 34CrNiM06 + QT

WERKSTOFF= 1.6582

AFNOR= 34CrNiM08/35NCD6 Norma Francesa

SWEDEN = 2541 NORMA SUECA

UKBRITICH= 817M40/816M40 NORMA REINO UNIDO INGLATERRA

DUREZA DE ENTREGA: DESDE 13.4 A 250MM DE GROSOR

270/330 BRINELL= 28 ROCKWELL C.

ESTE ACERO SE RECOMIENDA PARA TODAS CLASES DE PARTES MAQUINARIAS EN LAS QUE LA SEGURIDAD Y RESISTENCIA A LA FATIGA SON PRIMORDIALES, POSEE TAMBIEN GRAN RESISTENCIA A LA TENSION O TORSION, PUEDE SER USADO PARA ENGRANAJES BAJA O MEDIDAS REVOLUCIONES.( LOS ENGRANAJES DE ALTA VELOCIDAD SON CEMENTADOS Y ESTE TIPO DE ACERO PUEDEN SER CEMENTADO.)

PARA CAJAS REDUCTORAS DE VELOCIDAD, PUEDE SER USADO EN MOLDES DE PLASTICOS QUE NO REQUIEREN UN PULIDOR ESPEJO.

**705****DIAMETRO****TOLERANCIA****REDONDO**

16MM.= 5/8"	0.50MM +, -
20MM.=51/64"	0.50MM +, -
25MM.=1"	0.50MM +, -
30MM.= 1-3/16"	0.60MM +,-
35MM.= 1-3/8"	0.60MM +,-

**705****DIAMETRO****TOLERANCIA****REDONDO**

40MM.= 1-9/16"	0.80MM +,-
45MM.= 1-3/4"	0.80MM +,-
50MM.= 2"	0.80MM +,-
55MM.= 2-1/8"	1.00MM +,-
60MM.= 2-3/8"	1.00MM +,-
65MM.= 2-17/32"	1.00MM +,-
70MM.= 2-3/4"	1.00MM +,-
75MM.= 2-63/64"	1.00MM +,-
80MM.= 3-9/64"	1.00MM +,-
85MM.= 3-3/8"	1.1MM +,-
90MM.= 3-35/64"	1.3MM +,-
95MM.= 3-3/4"	1.3MM +,-
100MM.= 3-63/64"	1.4MM +,-
105MM.= 4-1/8"	1.5MM +,-
110MM.= 4-3/8"	1.5MM +,-
115MM.= 4-17/32"	1.5MM +,-
125MM.= 4-59/64"	2.0MM +,-
135MM.= 5-5/16"	4.0MM +,-
140MM.= 5-1/2"	4.3MM +,-
150MM.= 5-63/64"	4.6MM +,-
160MM.= 6-19/64"	4.6MM +,-
170MM.= 6-11/16"	4.8MM +,-
180MM.= 7-1/8"	5.0MM +,-
190MM.= 7-1/2"	5.0MM +,-
200MM.= 7-7/8"	5.2MM +,-
230MM.= 9"	5.2MM +,-
245MM.= 9-9/16"	5.2MM +,-
260MM.= 10-15/64"	5.2MM +,-
265MM.= 10-7/16"	5.2MM +,-
270MM.= 10-5/8"	5.2MM +,-
310MM.= 12-13/64"	5.2MM +,-
390MM.= 15-23/64"	5.2MM +,-

**UDDEHOLM IMPAX SUPREME / 718 IDENTIFICACION: MARCADO A TODO LO**

**LARGO O PINTADO DE COLOR VERDE.**

ACERO PRE-TEMPLADO PARA HERRAMIENTAS CON ALEACIONES DE CROMO NIQUEL, MOLIDENO, DESGASFINADO AL VACIO, SE SUMINISTRA TEMPLADO Y REVENIDO CON UNA DUREZA 270- 210 BRINELL Y OFRECE LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS:

BUENAS PROPIEDADES DE MAQUINADO

NO HAY RIESGOS DE TEMPLADO

NO HAY COSTOS DE TEMPLADO

SE PUEDE NITRUTAR PARA AUMENTAR LA RESISTENCIA AL DESGASTE EN LA SUPERFICIE O SE PUEDE ENDURECER LOCALMENTE POR LLAMA DISMINUIR LOS DANOS SUPERFICIALES

ALTA DUREZA Y BUENA HOMOGENEIDAD ESTRUCTURAL

BUENAS PROPIEDADES PARA EL PULIDO

DUREZA UNIFORMES.

**ANALISIS:**

CARBONO 0.35%, SILICIO 0.30%, MANGANESO 0.70%, CROMO 1.80%,

NIQUEL 0.70%, MOLIDENO 0.38%

EQUIVALENCIA A LAS NORMAS STANDARDS: AISI/SAE = P-20, DIN 45 CR.

NA. 6

NOTA: PARA OTRAS EQUIVALENCIAS FAVOR DE CONSULTARNOS

ESTADO DE ENTREGA: TEMPLADO Y REVENIDO A 270 - 310 BRINELL.

(TEMPLE= ENDURECIDO Del ACERO: REVENIDO= QUITAR LAS TENSIONES DESPUES Del TEMPLE Y DEJAR EL MATERIAL APTO PARA TRABAJO.)

TEMPLE EN ACEITE.

DESPUES DE TEMPLADO, ADQUIERE DUREZAS DE 270 BRINELL O HASTA 52 ROCKWELL C.

APLICACIONES: TODO DE MOLDES DE PLASTICO, CON LA VENTAJA DE\ SER UN ACERO PRE-ENDURECIDO FABRICADO BAJO EL SISTEMA DE ELECTRO REFINACION. (TIENE MUY BUENA DISTRIBUCION DE CARBUROS.)

MUY BUEN PULIDO: DEBIDO A LA BUENA DISTRIBUCIÓN DE CARBUROS

FORMA MENOS TENSIONES: SE PUEDE USAR COMO DADO PARA DOBLADORES Y FORMADORES: COMPONENTES PARA MAQUINAS: COMPONENTES ESTRUCTURALES, TENSORES.

EN TODAS SUS FORMAS ESTE ACERO VIENE CON UNA TERMINACION NO MAQUINADO, ESTO SIGNIFICA QUE TIENEN UN ACABADO BURDO, BIEN SEA POR FORJA EN CALIENTE O LAMINACION EN CALIENTE: ES NECESARIO MAQUINARLES LA SUPERFICIE HASTA QUE DESAPAREZCA LA PARTE DE DECARBURADA O QUEMADA ESTE TIPO DE ACERO VIENE NO MAQUINADO HASTA 2" INCLUSIVE O SEA QUE HAY QUE TENER EN CUENTA EL DIAMETRO NOMINAL Y EL DE ACABADO. EN DIAMETROS MAYORES DE 2" VIEN MAQUINADO AUNQUE TAMBIEN UNA LIGERA TOLERANCIA PARA TERMINARLAS A LA MEDIDA.

**Acero Impax Supreme /718**

**MEDIDAS**

**NOMINALES**

25 X 100MM.  
25 X 130MM.  
25 X 200MM.  
25 X 250MM.  
30 X 100MM.  
30 X 200MM.  
30 X 300MM.  
40 X 160MM.  
40 X 200MM. (MAQUINADO)  
40 X 250MM.(MAQUINADO)  
50 X 200MM.(MAQUINADO)  
50 X 300MM (MAQUINADO)  
56 X 246MM.(MAQ.)  
63 X 200MM.(MAQ.)  
80 X 200MM.(MAQ.)  
100 X 350MM.(MAQ.)  
100 x 400MM (MAQ.)

102MM.(MAQ.)  
153MM.(MAQ.)  
180MM.(MAQ.)  
254MM.(MAQ.)

**PLANCHUELAS**

**DIAMETRO TERMINACION**

**O SEA YA MAQUINADO**

**(LISTO PARA TRABAJO)**

22 X 95MM.= 7/8"X 3-15/16  
22 X 126MM.= 7/8" X 4-1/16"  
22 X 195MM.=7/8" X 7-7/8"  
25 X 250MM.= 63/64" X 9-3/4"  
27 X 100MM.=1"X 4"  
27 X 200MM.= 1"X 7-7/8"  
27 X 300MM.= 1"X 11-13/16"  
40 X 160MM.= 1-1/2" X 6-1/4"  
40 X 200MM.= 1-1/2" X 7-7/8"  
40 X 250MM.= 1-1/2" X 9-13/16"  
50 X 200MM.= 1-63/64" X 7-7/8"  
50 X 300MM = 2" X 11-13/16"  
56 X 246MM.= 2-7/32" X 9-9/16"  
63 X 200MM.= 2-1/2" X 7-15/16"  
80 X 200MM.=3-1/8" X 7-7/8"  
100 X 350MM.= 3-31/32" X 14"  
100 x 400MM (MAQ.)=3-31/32" x 15-3/4"

**REDONDO**

102MM.= 4"  
153MM.= 6"  
180MM.= 7"  
254MM.= 10"

**UDDEHOLM PRODAX: COLOR DE IDENTIFICACION: NEGRO**

PLANCHAS DE ALUMINIO PARA LA FABRICACION DE MOLDES PARA PLASTICO IDEAL PARA LOS SIGUIENTES USOS: PARA LA FABRICACION DE PROTOTIPO DE MOLDES, SOPLADO DE MOLDES, MOLDES FORMACION AL VACIO, MOLDES PARA ESPUMAS, MOLDES PARA GOMAS, MOLDES PARA ZAPATOS, MOLDES DE INYECCION, MOLDES PARA RIM(RACTION INYECTION MOULDING) ESTE MATERIAL VIENE CON UNA DUREZA DE 145 GRADOS BRINELL NO NECESITANDO TRATAMIENTO POSTERIORES.

**ANALISIS:**

COBRE 0.70%, MANGANESO 0.10%, MAGNESIO 2.6%, CROMO 0.13%, ZINC 4.3% EQUIVALENTE A LAS NORMAS STANDARDS: AA-7022 (ALUMINIUM ASSOCIATION OF USA- ASOCIACION ALUMINIO USA.) WERKSTOFF 3.4345

**UDDEHOLM PRODAX: COLOR DE IDENTIFICACION: NEGRO**

**DIAMETROS**

**PLANCHUELAS**

15 X 51MM.=37/64" X 2"

15 X 80MM.= 37/64" X 3-1/8"

15 X 105MM.= 37/64" X 4-1/8"

15 X 210MM.= 37/64" X 8-1/4"

15 x 250MM.=37/64" X 9-3/4"

15 X 295MM.=37/64" X 11-5/8"

20 X 51MM.=51/64" X 3-5/32"

20 X 80MM.=51/64" X 3-5/32"

20 X 105MM.=51/64" X 4-1/8"

30 X 65MM.=1-3/16"X 2-17/32"

30 X 150MM .=1-3/16" X 5-61/64"

30 X 210MM.= 1-3/16" X 8-3/8"

30 X 250MM.=1-3/16" X 9-3/4"

30 X 310MM.=1-3/16"X 12-3/16"

40 X 203MM.= 1-9/16" X 8"

50 X 150MM.=2"X 5-61/64" +2.5/-0MM

50 X 200MM.=2"X 7-7/8" +2.5/-0 MM

50 X 310MM.=2"X 12-3/16"

60 X 150MM.=2-3/8"X 5-61/64" +3.2/-0MM.

60 X 200MM.=2-3/8"X 7-7/8" +2.2/-0M

70 X 135MM.=2-3/4"X 5-5/16"

70 X 254MM.= 2-3/4"X 9-13/16"

80 X 153MM.= 3-5/32" X 6"

80 X 230MM.= 3-5/32"X 9-3/32"

90 X 190MM.= 3-17/32" X 7-1/2"



**UDDEHOLM PRODAX: COLOR DE IDENTIFICACION: NEGRO**

**DIAMETROS**

**PLANCHUELAS**

90 X 308MM.= 3-17/32" X 12-1/4"

100 X 190MM.= 3-15/16" X 7-17/32"

100 X 205MM.= 3-15/16" X 8-1/16"

100 X 240MM.= 3-15/16" X 9-7/16"

100 X 300MM.=3-31/32"X 11-13/16" +4.5/-0MM

120 X 305MM.= 4-11/16"X 11-13/16" +5.5/-0MM

150 X 205MM= 5-7/8" X 8-1/16"

**UDDEHOLM PRODAX: COLOR DE IDENTIFICACION: NEGRO**

**REDONDO**

28MM.= 1-1/8"

40MM.= 1-17/32"

60MM.= 2-7/16"

80MM.= 3-1/8"

100MM.= 3-63/64"

125MM.= 4-63/64"

160MM.= 6-5/16"

200MM.= 7-15/16"

**ASSAB 709**

ES UN ACERO ALEADO PARA CONSTRUCCION DE MAQUINARIAS, CON BUENA TEMPLABILIDAD Y COMBINA ALTA RESISTENCIA CON UNA MEJOR TENACIDAD; ES SUMINISTRADO, TEMPLADO Y REVENIDO( TEMPLE TENAZ) POR LO QUE NO SE REQUIERE UN TRATAMIENTO TERMICO POSTERIOR, SIN EMBARGO, SI ES NECESARIO PUEDE SER TEMPLADO AL ACEITE PARA OBTENER PROPIEDADES MECANICAS MAS ELEVADAS, ES UN MATERIAL APROPIADO PARA TEMPLE POR INDUCCION Y PARA TRATAMIENTO DE NITRURADO Y TENIFER.

**ANALISIS**

CARBONO 0.36% , CROMO 1.4% , NIQUEL 1.4%, MOLIBDENO 0.20%  
EQUIVALENTE A LAS NORMAS STANDARDS AISI 4337

DUREZA 330 BRINNELL

BARRA PERFORADA

140 X 100MM.=5-1/2"X 4"

**MOLDMAX HIGH HARDNESS: DUREZA HIGH HARD 40 HRC**

COBRE BERILIO PARA MOLDES DE PLASTICO Y PARA TRANSPORTAR ENERGIA Y TEMPERATURA.

ANALISIS TIPICO: BERILIO 1.9%, CO NI 0.25 CO BAL

APLICACIONES TIPICAS: SOPLADO DE MOLDES  
INYECCION DE MOLDES Y BOQUILLAS DE INYECCION Y CONDUCTOS  
PARA ALTAS TEMPERATURAS.

**MOLDMAX HIGH HARDNESS: DUREZA HIGH HARD 40 HRC**

**REDONDOS**

20MM. = 25/32"  
25MM.= 63/64"  
30MM.= 1-3/16"  
35MM. = 1-3/8"  
40MM.= 1-9/16"  
50MM.= 1-63/64"  
60MM.= 2-11/32"  
70MM.= 2-3/4"  
90MM.= 3-9/16"  
100MM.= 3-31/32"

**PLANCHUELAS**

12 X 166MM.=15/32" X 6"  
18 X 166MM.=45/64" X 6"  
25 X 166MM.=63/64" X 6"  
30 X 166MM.=1-3/16" X 6"  
40 X 166MM.=1-35/64" X 6"

**UDDEHOLM STAVAX IDENTIFICACION: COLOR ACERO INOXIDABLE O PINTADO**

**DE COLOR METALICO.**

ES UN ACERO INOXIDABLE PARA MOLDES DE PLASTICOS Y PARA HERRAMIENTAS, ALEADO CON CROMO Y REFINADO CON ELECTRICAMENTE PARA LOGRAR LAS MEJORES CONDICIONES EN EL PULIDO

SE CARACTERIZA POR:

EXCELENTE PROPIEDADES PARA EL PULIDO

BUENA RESISTENCIA A LA CORROSION

BUENA MAQUINABILIDAD.

BUENA ESTABILIDAD DIMENSIONAL DURANTE EL TEMPLADO

**ANALISIS:**

CARBONO 0.38%, SILICIO 0.8%, MANGANESO 0.58%, CROMO 13.6%

VANADIO 0.3%

**EQUIVALENTE A LAS NORMAS STANDARDS AISI 420 W NR 1.2083**

ESTADO DE ENTREGA: RECOCIDO APROXIMADAMENTE HASTA 215

HB = 14 ROCKWELL C.

DESPUES DE TEMPLADO ADQUIERE DUREZAS DE HASTA 56 HRC.

APLICACIONES: LA EXCELENTE ACEPTABILIDAD AL PULIDO QUE OFRECE,\

PERMITE SU USO DONDE SE REQUIERE MAXIMA CALIDAD EN PULIDO

POSEE BUENAS PROPIEDADES ANTICORROSIVAS, SIENDO POR ESE MOTIVO

IDEAL PARA MOLDES ENFRIADOS POR AGUA EN EL MOLDE DE PLASTICOS Y

PARA MOLDES QUE VAN TRABAJANDO EN ATMOSFERAS HUMEDAS.

SIENDO SUS USOS MAS COMUNES EN MOLDES PARA HERRAMIENTAS PARA

MOLDEADO DE INYECCION HERRAMIENTAS PARA MOLDEADOS POR

COMPRESION, MOLDES PRE-ENDURECIDOS: CUCHILLO DE CORTE ,

COMPONENTES PARA MAQUINARIAS.

**STAVAX**

**DIAMETRO**

**NOMINAL**

12.7MM=1/2"

16MM.= 5/8"

20MM.=13/16"

28MM.= 1-3/32"

35MM.= 1-3/8"

43MM.= 1-23/32"

50.8MM.= 2"(MAQ.)

63.5MM.= 2-1/2"

76.2MM.= 3"(MAQ.)

80MM.= 3-1/8"

90MM.= 3-1/2" (MAQ.)

102MM.= 4"(MAQ.)

**STAVAX**

**DIAMETRO**

**NOMINAL**

115MM.= 4-1/2" (MAQ.)

127MM.= 5" (MAQ.)

140MM.=5-1/2"

153MM.= 6"(MAQ.)

180MM.=7-1/8"

203MM.= 8"

254MM.=10"

**PLANCHUELAS**

11 X 45MM.=7/16 X 1-1/2

12.7 X 102MM.=1/2" X 4"

28 X 105MM.= 1-7/64" X 4-1/8"

40 X 90MM.= 1-17/32" X 3-17/32"

43 X 206MM.=1-5/8X 8-1/8"

43 X 306MM.= 1-5/8" X 12"

50 X 350MM.= 1-63/64" X 13-13/16"

51 X 102MM . = 2" x 4"

51 X 305MM.= 2"X 12"

54 X 166MM.= 2-1/8" X 6-5/16"

54 X 256MM.=2-1/8"X 10-1/8"

57 X 57MM.= 2-1/4" X 2-1/4"

63 X 160MM.=2-7/16"X 6-5/16"

63 X 250MM.=2-1/2"X 10"

63 X 400MM.=2-1/2"X 15-3/4"

64 X 305MM.=2-1/2"X 12"

76.2 X 90MM.=3"X 3-1/2"

76.2 X 153MM.=3" X 6"

80 X 200MM.=3-5/32 X 7-7/8"

90 X 305MM.= 3-17/32" X 12"

100 X 350MM.= 3-63/64" X 13-13/16"

FOLIO INOXIDABLE EN ROLLOS DE 10 METROS DE LARGO ANCHO  
610MM. X 0.05MM. GROSOR, ESTE MATERIAL, SE USA PARA  
CUBRIR LA PIEZA QUE SE VA TEMPLAR AISI 302  
ROLLO DE 10 MINIMO DE VENTA 1 METRO